

70IMH 2-1/O /F

DONNEES TECHNIQUES :

* /O = circuit ouvert

* /F = circuit fermé

NOMBRE DE CIRCUITS : 1

COMPRESSEUR

Nombre : 2

Type : Hermétique

Huile :

R22 : Minéral 160P 32cSt

R407 C : Polyolester 160PZ 32cSt

Charge huile : 3,9dm³ x 2

VENTILATEUR

Nombre : 2

Puissance max. absorbée : 1,25kW x 2

Débit d'air total : 28000 m³/h

ELECTROPOMPE

Circuit Ouvert :

Puissance absorbée : 2,2 kW

Débit d'eau : 15 m³/h

Pression : 2,8 bars

Circuit Fermé :

Puissance absorbée : 1,1 kW

Débit d'eau : 15 m³/h

Pression : 1,1 bars

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE

Ø Tube entrée eau : 1"1/2

Ø Tube sortie eau : 1"1/4

Circuit Ouvert :

Capacité réservoir : 200 Litres

DIMENSIONS

Longueur : 2400 mm

Largeur : 1150 mm

Hauteur : 2060 mm

POIDS : 1200 kg



T° a	PUISSANCE FRIGORIFIQUE W						PUISSANCE ABSORBEE W					
	25°C		35°C		45°C		25°C		35°C		45°C	
	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C
T° e												
-10°C	37574	36484	31698	30266	26276		15868	14940	17304	16098	18382	
-5°C	48120	47120	41130	39864	34350		17214	16540	18984	18002	20470	
0°C	60638	59776	52348	51240	44032	42304	18410	18002	20566	19838	22512	21440
5°C	75344	74658	65576	64608	55540	53824	19400	19272	21998	21552	24458	23694
10°C	92460	91978	81030	80172	69094	67306	20134	20296	23228	23090	26256	25844
15°C	112206	111946	98934	98144	84914	82956	20562	21018	24204	24396	27854	27832

T° a = Température ambiante

T° e = Température sortie eau