

110IMH 4-2/O /F

* /O = circuit ouvert

* /F = circuit fermé

DONNEES TECHNIQUES :

NOMBRE DE CIRCUITS : 2

COMPRESSEUR

Nombre : 4

Type : Hermétique

Huile :

R22 : Minéral 160P 32cSt

R407 C : Polyolester 160PZ 32cSt

Charge huile : 3,9dm³ x 4

VENTILATEUR

Nombre : 3

Puissance max. absorbée : 1,25kW x 3

Débit d'air total : 42000 m³/h

ELECTROPOMPE

Circuit Ouvert :

Puissance absorbée : 3 kW

Débit d'eau : 20 m³/h

Pression : 2,8 bars

Circuit Fermé :

Puissance absorbée : 1,5 kW

Débit d'eau : 24 m³/h

Pression : 1,1 bars

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE

Ø Tube entrée eau : 2"

Ø Tube sortie eau : 1"1/4

Circuit Ouvert :

Capacité réservoir : 200 Litres

DIMENSIONS

Longueur : 2890 mm

Largeur : 1300 mm

Hauteur : 2060 mm

POIDS : 1500 kg



T° a	PUISSANCE FRIGORIFIQUE W						PUISSANCE ABSORBEE W					
	25°C		35°C		45°C		25°C		35°C		45°C	
	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C	R22	R407C
T° e												
-10°C	59636	56116	50200	45304	41628		25104	22856	27480	24536	29264	
-5°C	76636	73308	65408	60688	54660		27288	25312	30188	27512	32612	
0°C	96700	93916	83388	79080	70172	64188	29220	27480	32728	30324	35876	32872
5°C	120156	118316	104468	100844	88492	52748	30820	29268	35016	32868	38972	36340
10°C	147332	146876	128890	126352	109948	104632	31996	30568	36972	35052	41816	39568
15°C	178564	179960	157252	155972	134880	130220	32672	31288	38504	36772	44328	42456

T° a = Température ambiante

T° e = Température sortie eau